

Tehnički list

Tehnički list za model B2 "Blok 20 za zidanje".





Opis proizvoda

Vibropresovani betonski blok 39x19x19cm.

Upotreba

Proizvodnja betonskih blokova na opremi za izradu behaton ploča obezbeđuje im veliku preciznost i odličnu kompaktnost. Stoga se betonski blokovi proizvedeni u pogonima firme Vibbet mogu koristiti i kao završno-fasadni elementi. Kombinacijom boja i tekstura mogu se postići odlična arhitektonska rešenja. Ukoliko na posmatranom objektu nije potrebna izolacija, primenom ovih blokova možete rešiti i konstruktivni i estetski deo jednim potezom.

Karakteristike betona

Zapreminska masa betona: 2250-2350/m³

Marka betona min MB 40

Upijanje vode: max 6%

Čvrstoća na savijanje: 3.5MPa srednja vrednost, i 2.8 najniža vrednost

Čvrstoća na lom: 7.0MPa srednja vrednost, i 5.6 najniža vrednost

industrijski objekti

magacini

garaže

šankovi

ograde

Komponente sistema, karakteristike

Model B2, Blok 39x19x19 se proizvodi nezavisno od ostalih modela.



Vibbet



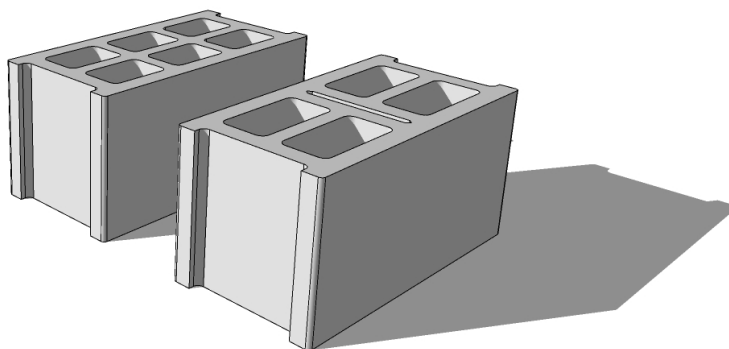
vibbet_cacak



www.vibbet.rs



Bulevar Oslobođenaca BB 32000 Čačak



Opšte informacije o proizvodnom pogonu

Naziv proizvoda	Blok 20 za zidanje
Kataloška oznaka	B2
Dimenzije	39x19x19cm
Standard kvaliteta	SRPS EN 1338
Proizvođač	doo Vibbet Čačak

Pakovanje

Model	B2
Masa/kom.	18kg
Količina na paleti	50 kom.
Masa palete	900kg

Tehnički podaci

Model (k. oznaka)	Dimenzije (cm)	Masa (kg/kom)	Paleta (kom/pal.)	Masa palete (kg)
B2	39x19x19	18	50	900

Područje primene

Namena	Koristi se za zidanje, može se koristiti i kao završno-fasadni element..
Vrste površina	industrijski objekti, magacini, garaže, šankovi, ograde



Karakteristike /Prednosti

Otpornost na
zamrzavanje i so 

Otpornost
na habanje 

Čvrstoća
elemenata 

LEED Standard

Detalji ugradnje

Vibbet elementi svojim geometrijskim ili teksturalnim karakteristikama ističu odgovornost prema određenim uticajima koji se odnose na kvalitet vibropresovanih betonskih elemenata.

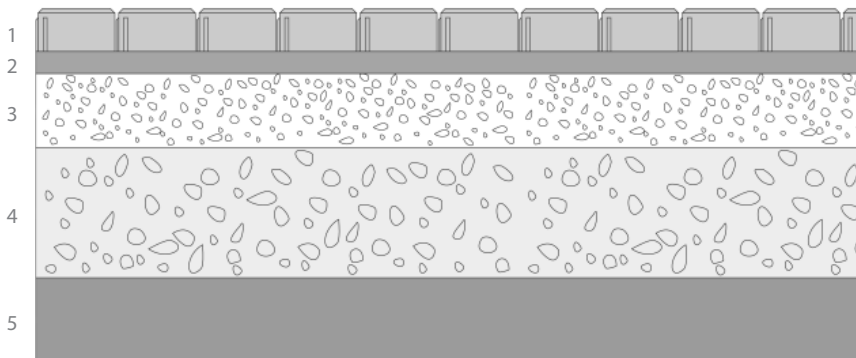
Vibbet d.o.o. Čačak ispituje otpornost svih naših proizvoda na smrzavanje i so po normama SRPS EN 1338, SRPS EN 1339, SRPS EN 1340. Za odleđivanje površina smeju se koristiti sva sredstva pogodna za betonske proizvode (na bazi NaCl). Ostala sredstva na bazi sulfata mogu oštetiti površine vibropresovanih betonskih ploča.

Pri metodama ispitivanja otpornosti elemenata na habanje može se uočiti da prevashodni uticaj i kvalitet imaju struktura i karakter završnog sloja. I upravo je ovo pozicija gde Vibbet poklanja najveću pažnju. Pravilnim odabirom materijala, recepturi, umećanosti, tehnici nanošenja, održavanja.

Čvrstoća vibropresovanih betonskih ploča određuje se metodom cepanja i jedan je od bitnih parametara koji definišu kvalitet i otpornost elemenata na prihvatanje opterećenja. Metoda za fleksibilne kolovozne konstrukcije omogućuje da debljine betonskih elemenata budu dosta manje nego kod monolitno izlivenih površina. Elementi proizvedeni u Vibbet pogonima u kratkom vremenskom periodu postižu čvrstoće i do 60 N/mm².

LEED ili Leadership in Energy and Environment Design, standardi menjaju način na koji razmišljamo o tome kako su planirani objekti i zajednice, gradi, održava i upravlja. U skladu sa savremenim tendencijama Vibbet svoje proizvode usaglašava sa LEED standardima. Za svoje elemente poseduje sertifikate koji potvrđuju da proizvodi Vibbet zadovoljavaju kriterijume refleksije i da manje zagađuju okolinu.

Prateći proizvodni ciklus od samog početka pa do kraja dolazimo do faze finalizacije projekta- postavljanje proizvoda u završni položaj uz objedinjavanje svih prethodnih radnji – proizvodnje, isporuke i projekta izvođenja. Godine iskustva, hiljade metara kvadratnih ugrađenih ploča, kilometri rigola i ivičnjaka preporučuju nas da svaki možemo izvesti po najvišim standardima. Kada posedujete kvalitetan vibropresovani betonski proizvod i racionalno predviđen projekat posao za ugradnju je u velikoj meri olakšan. U tehnologiji fleksibilnih podova veliku pažnju bi trebalo posvetiti sredjivanju nosivog dela podloge. Stoga ugradnja u Vibbetu pored tehnike polaganja veliku koncentraciju usmerava na izradu stabilne nosive konstrukcije-tampona.



1 - vibropresovani
betonski proizvod
2 - sloj fine nivelacije

3 - gornji noseći sloj
4 - donji noseći sloj
5 - nosivi sloj tla

Boja i površina

Odstupanje u boji i površini vibropresovanih betonskih ploča nastaju zbog korišćenja prirodnih materijala (cementa i peska i sl.) i one se u proizvodnji ne mogu izbexi. Bojene vibropresovane betonske ploče sadrže oksidne pigmente otporne na vremenske i UV uticaje koji takođe mogu podlegati manjim razlikama u nijansama. Vremenski uticaji mogu u manjoj meri uticati na promenu boje i strukturu što ploči daje prirodan izgled i patinu. Taj efekat različitih boja ili struktura posebno će doći do izražaja na površinama od istih ploča koje su natkrivene (zaštićene od kiše, sunca, leda) ili ne natkrivene, direktno pod uticajem atmosferskih prilika. Da bi se postigao prirodni izgled površina, potrebno je prilikom ugradnje vibropresovanih betonskih ploča uzimati ploče sa više otvorenih paleta naizmenično. Zbog svega gore navedenog razlikama u boji ili strukturi ploča nije narušen njihov kvalitet te se za razlike u boji i strukturi ne priznaju reklamacije! Upoređivanje boja modela sa bojama sa fotografije nije adekvatno, u zavisnosti od doba dana, svetlosti ili ugla snimanja fotografije ton može u manjoj meri da ostupa od stvarnog tonaliteta elementa.

Cvetanje

Ponekad se na površini vibropresovanih betonskih ploča nakupe bele mrlje – radi se o prirodnoj pojavi betona tzv.cvetanje. Bilo u obliku kiše ili kondenzacije, vlaga prodire u telo vibropresovanih betonskih ploča i delimično razgrađuje kalcijum karbonat. Tako se stvara rastvor kalcijum karbonata u vodi koji prodire na površinu dok voda isparava, kalcijum karbonat ostaje na površini i stvara bele tragove, koji su privremeno otporni na ispiranje. One se u tehničkom postupku ne mogu izbexi, a njihov intenzitet zavisi od vremenskih uticaja (mrza, kiše, snega, vetra...). Kalcijum karbonat koji je „procvetao“ na površini lakše i brže ispiraju atmosferske prilike dok se vremenom potpuno ne izgubi. Isto tako, moguće je čišćenje tih mrlja sredstvima na bazi kiselina. Cvetanje kalcijum karbonata nije narušen kvalitet VIBBET vibropresovanih betonskih proizvoda. Prema važećim standardima normama SRPS EN 1338 pojava belila – „šalitre“ na proizvodima ne spada u nedostatke proizvoda, te se zbog iste ne uvažavaju reklamacije. Beton je ekološki materijal, proizveden od prirodnih materija gde se karakteristike upotrebljenih materijala prenose na gotov proizvod.

Promena boje

U pojedinim slučajevima zbog vremenskih uslova može doći do promene boje vibropresovanih betonskih ploča tj. površina može dobiti laganu žućkastu nijansu. Takve promene su jako retke i na njih ne možemo uticati. Privremene promene u boji nastale prljanjem od (npr. mokrog lišća, voća...) nakon nekog vremena i delovanja normalnih vremenskih uslova se izgube. Za različite vrste mrlja postoje i specijalna sredstva za čišćenje koja se mogu pronaći u specijalizovanim prodavnicama.

Pukotine

U pojedinim slučajevima na površini proizvoda mogu se pojaviti pukotine koje na suvom proizvodu nisu vidljive, već samo na vlažnoj površini. Takve pukotine na površini ne umanjuju upotrebljivost proizvoda.

Reklamacije

Kupci su dužni da prilikom preuzimanja naših proizvoda i pre ugradnje vizuelno provere kvalitet i kvantitet robe. Reklamacije na ugrađenje proizvode i preuzimanje dodatnih troškova ponovne ugradnje proizvoda ne možemo prihvatiti ukoliko se isti uticaji mogu sagledati prilikom kupovine. Preporučuje se da se prilikom naručivanja i kupovine naših proizvoda kupi više komada nego što je potrebno kako biste mogli zameniti elemente ukoliko se oni mehanički oštete ili slično.